

Sortaweigh GS900
Systèmes
automatiques de calibrage

GS900





Calibrage et dosage asso

La technologie de la **GS900** de AEW Delford Systems allie électronique de pointe et conception mécanique pour un calibrage très performant.

Fruit de la longue expérience de Sortaweigh en matière d'équipements de calibrage et dosage automatisés, la gamme **GS900** a été développée en tenant compte des exigences actuelles de l'industrie alimentaire.

Chaque système est dessiné spécifiquement en fonction du produit à traiter et à ses contraintes de conditionnement, que ce soit en calibrage simple, en dosage à poids fixe, avec ou sans nombre de pièces imposé, que le produit soit frais ou congelé, et ce à des vitesses au-delà de 400 pièces/min.

Une attention toute particulière est apportée à l'aspect hygiène, avec chaque composante du système – de la console à écran plat aux goulottes articulées sur charnières – étanche et conçue d'accès facile au nettoyage.

L'ensemble de la ligne, du convoyage à l'éjection du produit, fait l'objet d'une étude et d'une conception sur mesure, avec de 2 à 32 goulottes selon l'application, le volume à traiter et les contraintes de place. Des configurations à double ligne sont proposées pour les productions à gros volume, ainsi que des convoyeurs d'évacuation automatique des produits calibrés ou dosés vers des équipements d'ensachage ou de mise en carton en bout de ligne.



Puissant microprocesseur de contrôle.

La console électronique compacte comporte un puissant microprocesseur PC pilotant un plein écran couleur 10,4 pouces à touches de fonctions piézo électriques. Pour plus de simplicité, un diagnostic complet des fonctions machine est affiché à l'écran.



Systèmes sur mesure

Séparateurs adaptés aux produits frais ou congelés précédés d'approvisionneurs entièrement ou semi-automatiques, choix de convoyeurs à bandes PVC ou éléments plastiques modulaires, éjecteurs divers.

Accès facile pour le nettoyage

L'ensemble du système est conçu d'accès aisé au nettoyage, y compris les goulottes articulées et un détendeur rapide de bande donnant accès à la sole des convoyeurs.



Étanchéité garantie
Intégralement fabriquée en acier inoxydable avec un soin particulier pour l'hygiène, chaque zone est garantie étanche IP67, y compris le panneau de contrôle.



Réseau RMS

Développé spécialement pour la GS900, le réseau RMS fournit toutes les informations nécessaire à la gestion. Capable de s'interfacer à 30 systèmes simultanément, le programme assure une communication bi-directionnelle en temps réel.



Caractéristiques majeures

Construction

- Acier inoxydable, protection IP67
- Agréé USDA.
- Conception robuste à bande PVC ou plastique modulaire.
- Défilement droite ou gauche selon la configuration de l'atelier.

Capacité

- 180–200 pièces/min par piste selon la longueur du produit.

Gamme de poids

- 10 à 999g, échelon 0,5g.
- 20g à 2kg, échelon 1g.
- 40g à 4kg, échelon 2g.
- 100g à 10kg, échelon 5g.

Précision de pesée

- 1g selon la taille du produit et sa stabilité.
- Matériel certifié R51.

Table de pesée

- Indépendante, motorisée par courroie crantée pour un nettoyage aisé.
- Entièrement étanche.
- Dimensions adaptées au produit.
- Capteur à haute résolution protégé des chocs.

Zéro automatique

- Auto zéro automatique à chaque pesée.
- Zéro suiveur à chaque pesée.

Programmation produit

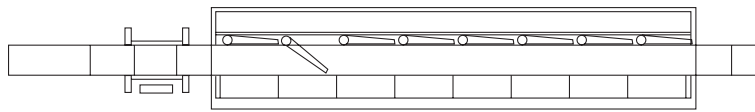
- Les informations sont affichées à l'écran pour chaque produit.
- Emission des statistiques vers une imprimante, un PC ou le réseau RMS via un port RS232 ou 422 optionnel.
- Menu test et diagnostic.
- Menu d'aide pour opérateur et technicien.
- Différents niveaux de protection par clef et mot de passe.
- Jusqu'à 50 programmes de production mémorisés à accès rapide.
- Possibilité de rappeler un programme en mode marche.

Hygiène

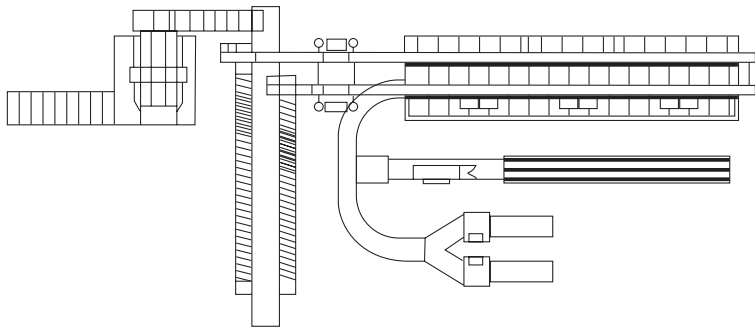
- Bandes à démontage rapide pour le nettoyage.
- Console et convoyeurs nettoyable sous pression.
- Goulottes articulées sur charnières.
- Table de pesée facilement démontable.

Sortaweigh GS900

Systèmes automatiques de calibrage



Standard 8 channel system



Complete dual lane installation



Agent/Distributeur

aew delford
systems

Informations techniques

Hauteur machine: optionnelle de 1200mm à 1600mm, +/- 100mm

Alimentations: 208-480V triphasé 50/60Hz
5amp, air propre @4,5 bar, eau si nécessaire

Contrôle: entrée des données par clavier alphanumérique à touches sensibles

Programme en cours et informations courantes affichées sur écran clair piézo-électrique

Toutes les machines de AEW Delford Systems sont certifiées CE.

Systèmes intégrés

La **GS900** peut être mise en oeuvre seule ou bien intégrée au sein de lignes de production manuelles comme automatiques.

Pour plus amples informations consultez:
www.aewdelford.com