

G2200 Checkweigher

Hochgeschwindigkeitswiegesystem für Frische- und Tiefkühlprodukte



Eigenschaften und Vorteile

- IP66-Edelstahlkonstruktion für Hochdruckschlauchreinigung
- mehr als 180 Packungen/Minute
- Genauigkeit bis zu 0,5 g* einschl. T1/T2-Durchschnittsgewicht
- ideal für frische oder tiefgekühlte Produkte
- bis zu 500 Produktprogramme
- Mehrliniennetzwerkfähigkeit für Produktionskontrollsysteme
- Auswahl von Reject-Systemen je nach Produkt/Anwendung



G2200 Checkweigher

Der AEW Delford **G2200** ist ein hochentwickeltes und schnelles Checkweigher-System für die anspruchsvollsten Anwendungen der Nahrungsmittelverarbeitung.

Dank der robusten Konstruktion aus Edelstahl gemäß IP66 mit ausschließlich nahrungsmittelgeprüften Förderbändern ist der **G2200** für eine schnelle, effiziente Reinigung mit einem Hochdruckschlauch konzipiert.

Der **G2200** ist ideal für frische und tiefgekühlte Produkte, wie Geflügel, Fisch oder Fleisch, und bietet eine hervorragende Flexibilität mit einem Durchsatz von mehr als 180 Packungen/Minute.

Variable Reject-Systeme wie: Luftstrom, Drop-Down-Band, Schieber oder Ablenker, sind je nach Empfindlichkeit des Produkts erhältlich.

Bandbreiten von 200 – 400 mm sind optional je nach Anwendung verfügbar.

Bis zu 500 Produktprogramme können über das Bedienterminal aufgerufen werden.

Mehrliniennetzwerkanschluss und RS232/422/485 Schnittstellen sind für die optimale Produktionssteuerung erhältlich.

Eine stoßfeste Wiegezelle und ein unabhängig angetriebener Wiegetisch stellen das gleichbleibende Wiegen bis zu einer Genauigkeit von 0,5 g sicher.

Durchschnitts- und Mindestgewichts-Funktion sind serienmäßig.

Integrierte Systeme

Der **G2200** kann als Einzelgerät oder in komplette Produktionslinien integriert werden.

Zusätzliche Funktionen und Vorteile

- wahlweise rechts - links Ausführung je nach Anlagenanordnung
- separat angetriebenes Förderband für eine hohe Genauigkeit
- einfach zu wechselnde Bänder für leichte Reinigung
- Dateneingabe durch robuste berührungsempfindliche Bedientafel
- Leistung und Standardabweichung kann jederzeit abgerufen werden
- umfassender Satz von Datenausdrucke an externen Drucker möglich

*je nach Anwendung

Technische Informationen

Verwiegen

Wiegetischgröße je nach Produktanwendung

Gewichtsbereich je nach Produkt:

10 g – 1 kg in 0,5 g-Schritten, 20 g – 2 kg in 1 g-Schritten, 40 g – 5 kg in 2 g-Schritten, 100 g – 10 kg in 5 g-Schritten bis zu 0,5 g genau je nach Gewichtsbereich, Produktgröße und Stabilität

voll integrierter Wiegetisch

automatische Nullstellung

Zusätzliche Funktionsoptionen

externe Tendenzkontrolle

Feedback-Schnittstellen zur Anbindung an die Linie wie Slicer und Füller

isolierter RS232/RS422/RS485-Schnittstellen für externen Drucker

integrierte Metalldetektoren

Stromversorgung

120/230 V 1 Phase oder 208/415 V 3 Phasen und neutral, 50/60 Hz, 5 A

trockene gereinigte Luft für die Reject-Einheit falls erforderlich (standardmäßig 4 bar)

Alle Maschinen und Anlagen von AEW Delford Systems sind CE zertifiziert.

